

Module 2

Principes de guidage



Avantages

Formations par E+L pour les produits E+L
Connaissances inégalées des produits
Savoir-faire reconnu dans le guidage de bande, la mesure et la régulation de bande et l'inspection de matériaux et d'impression.
Tous secteurs de bande en défilement

Prérequis

Niveau utilisateurs, pas de prérequis.
Niveau installateurs, des connaissances en TBT, électrotechnique, automatisme et réseau et mécanique

Public

Toutes les entreprises possédant ou voulant intervenir sur du matériel E+L

Financement

OPCO
L'entreprise cliente

Organisation

1 jour par module pour les installateurs
½ journée par module pour les utilisateurs
Présentiel
Intra entreprise

Intervenants

Ingénieurs E+L réalisant régulièrement les dépannages, les mises en service et les dépannages à distance, leur permettant ainsi d'enrichir leur expérience.
Formation régulière sur les dernières nouveautés E+L

Certificats

Attestation de suivi de formation
Certificat de fin de formation

Tarif

1320 € HT

Par jour par groupe de 2 à 4 participants
100 € HT par participant supplémentaire
frais de déplacement et de séjour en sus



Objectifs

- Présentation d'un ensemble de guidage
- Compréhension des différents principes de guidage, l'effet mécanique qui permet de déplacer la bande, tout en respectant les angles d'entrée, de sortie et d'embarrage pour ne pas dénaturer la qualité de la bande
- Explication des paramètres de la carte RK 4004/8 pour activer soit une régulation proportionnelle, soit intégrale et choisir celle adaptée aux principes mécaniques de guidage
- Fonctionnement, étalonnage et paramétrage des différents types de capteurs ultrason, optique, ligne, mécanique
- Implantation, fonctionnement et entretien des différents actionneurs de type AG 25/26, composés d'un moteur DC, réducteur et vis à bille, codeur relatif et capteur de référence
- Fonctionnement et entretien des rails motorisés à 1 ou 2 moteur(s), de type VS 35,45,46
- Paramétrer l'ensemble capteurs, rail motorisé, actionneur du guide, cartes de régulation pour que cet ensemble fonctionne en accord avec les différents modes production, enfilage, marche lente, marche normale, casse bande

Pédagogies

Formation en salle

■ Méthode Affirmative

Projection de présentations interactives sur les différents principes de guidage, cadre tournant, dérouleur, enrouleur, guide oscillant, rouleaux à lattes, rouleaux pinceurs, rouleaux banane déformables, introduction de rame, guidage de carton ondulé. Explication des boucles de régulation ouvertes et fermées, proportionnelles ou intégrales, avec superposition de bandes et contrôle final.

■ Méthode Démonstrative

Utilisation de maquettes et paramétrage pour comprendre concrètement la différence entre ces différentes régulations.

Formation en atelier

Méthode Applicative

Les participants vont se déplacer sur machine et analyser les régulations mises en œuvre. Ils observeront aussi des basculements de modes en fonction de l'état de marche de la machine de production, et vérifieront comment ces commandes sont envoyées.